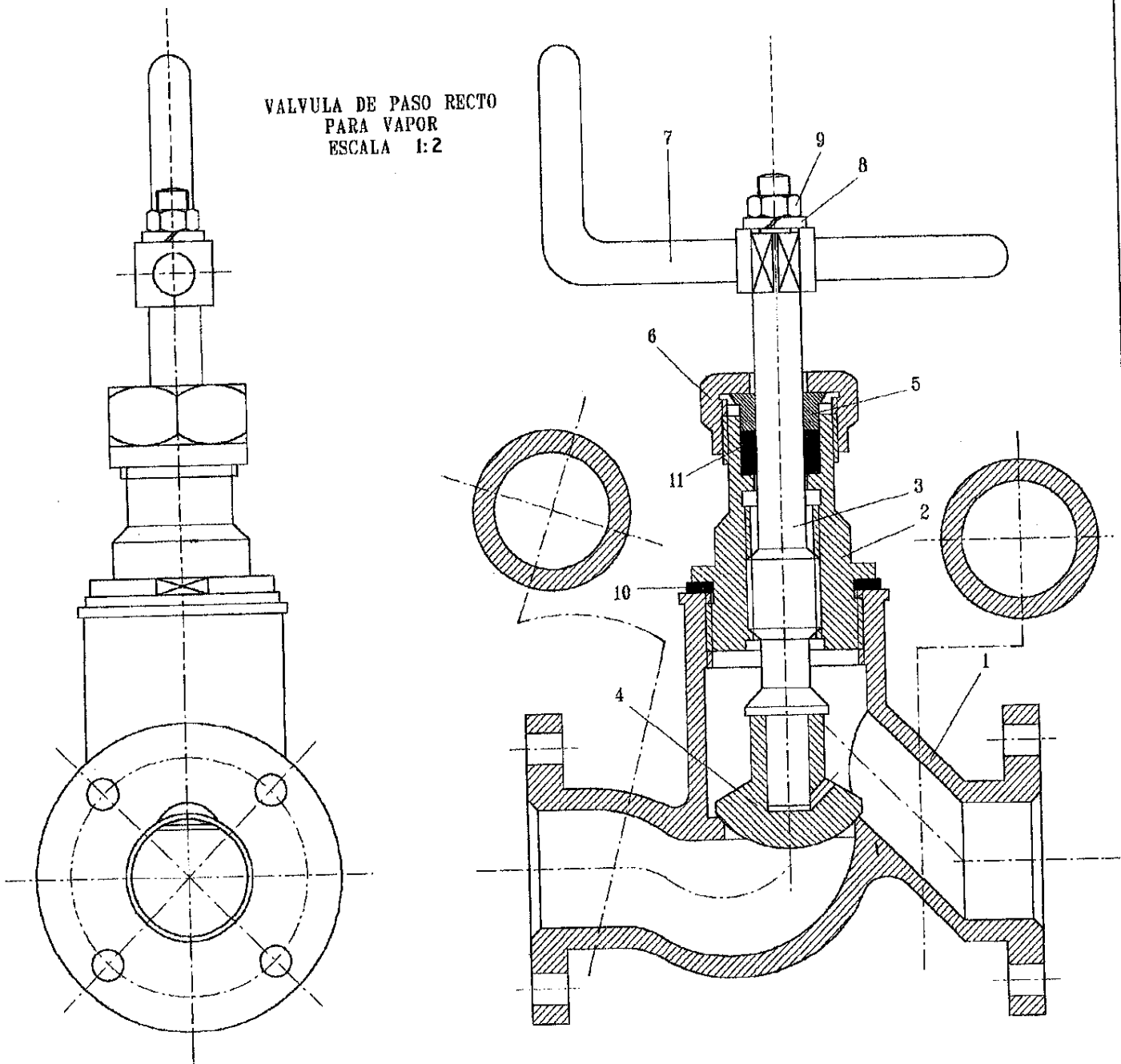


Dada la válvula de la figura, se pide:

- 1.- Encontrar el ajuste normalizado entre las piezas 3 y 5 que permita una holgura mínima de 30 micras y una holgura máxima de 105 micras (diámetro nominal 16 mm.). Lo mismo para el caso de desearse una holgura mínima de 50 micras y una máxima de 150 micras. Discutir ambas elecciones.
- 2.- Despiece acotado de las marcas 3, 5 y 6 (diédrico europeo).

VALVULA DE PASO RECTO
PARA VAPOR
ESCALA 1:2

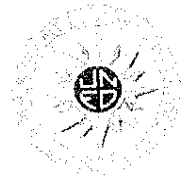


1^{er}. APELLIDO:

2^o. APELLIDO:

NOMBRE:

DNI :

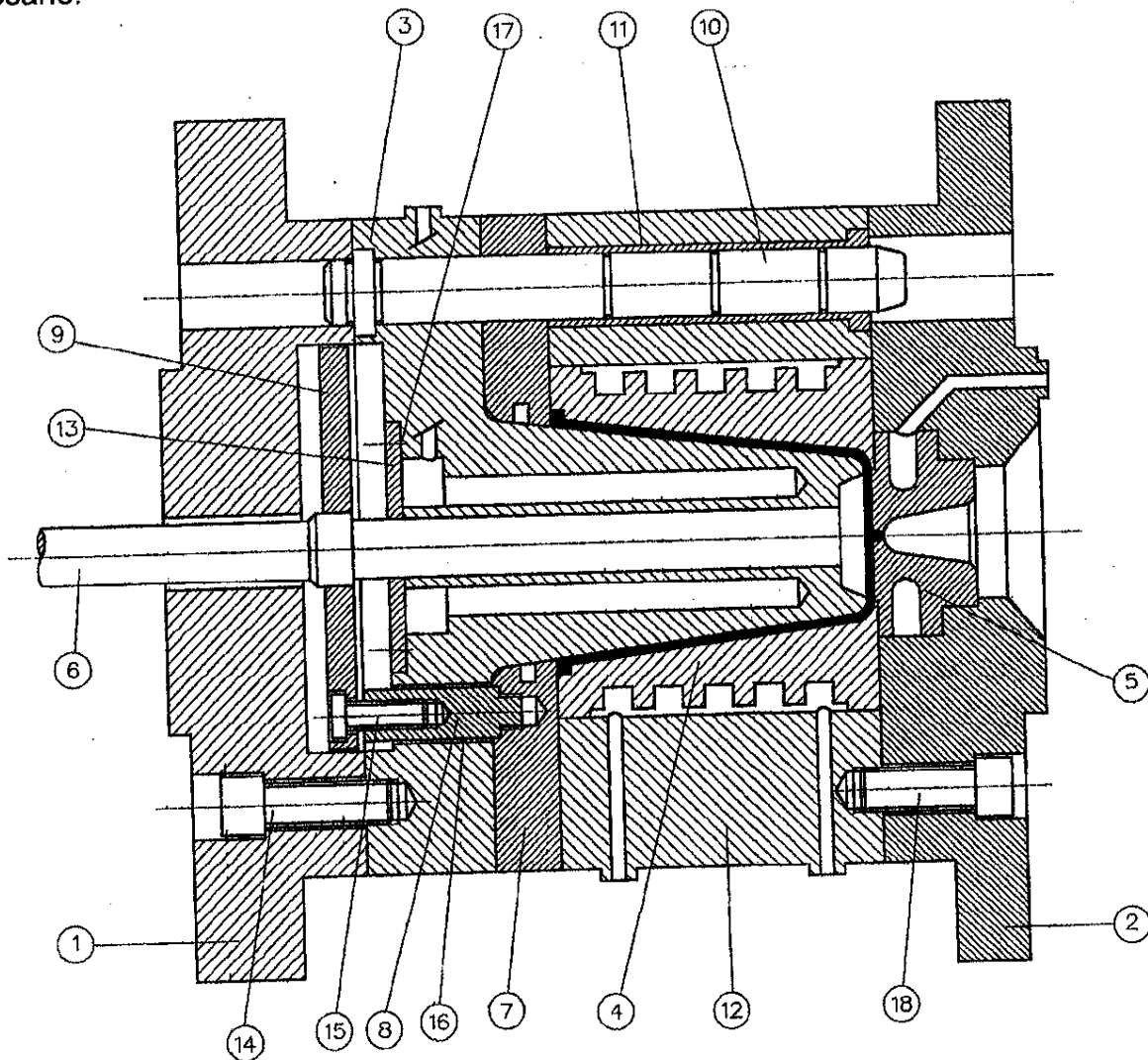


Dada el molde de inyección representado en la figura y sabiendo:

- a) Que la marca 4, molde fijo debe acoplarse con aprieto en la marca 12, cuerpo de molde fijo, con un aprieto mínimo de 20 micras y un aprieto máximo de 90 micras.
- b) Que la dimensión nominal del ajuste es $\varnothing 48$ mm.

Se pide:

- 1.- Cálculo del ajuste normalizado idóneo par el acoplamiento entre las marcas 4 y 12.
- 2.- Despiece acotado de las marcas 4, 12 y 11, indicando las tolerancias donde se considere necesario.



1^{er}. APELLIDO:

2^o. APELLIDO:

NOMBRE:

DNI :

MATERIAL: SE PERMITE LA UTILIZACION DE TODO TIPO DE MATERIAL.

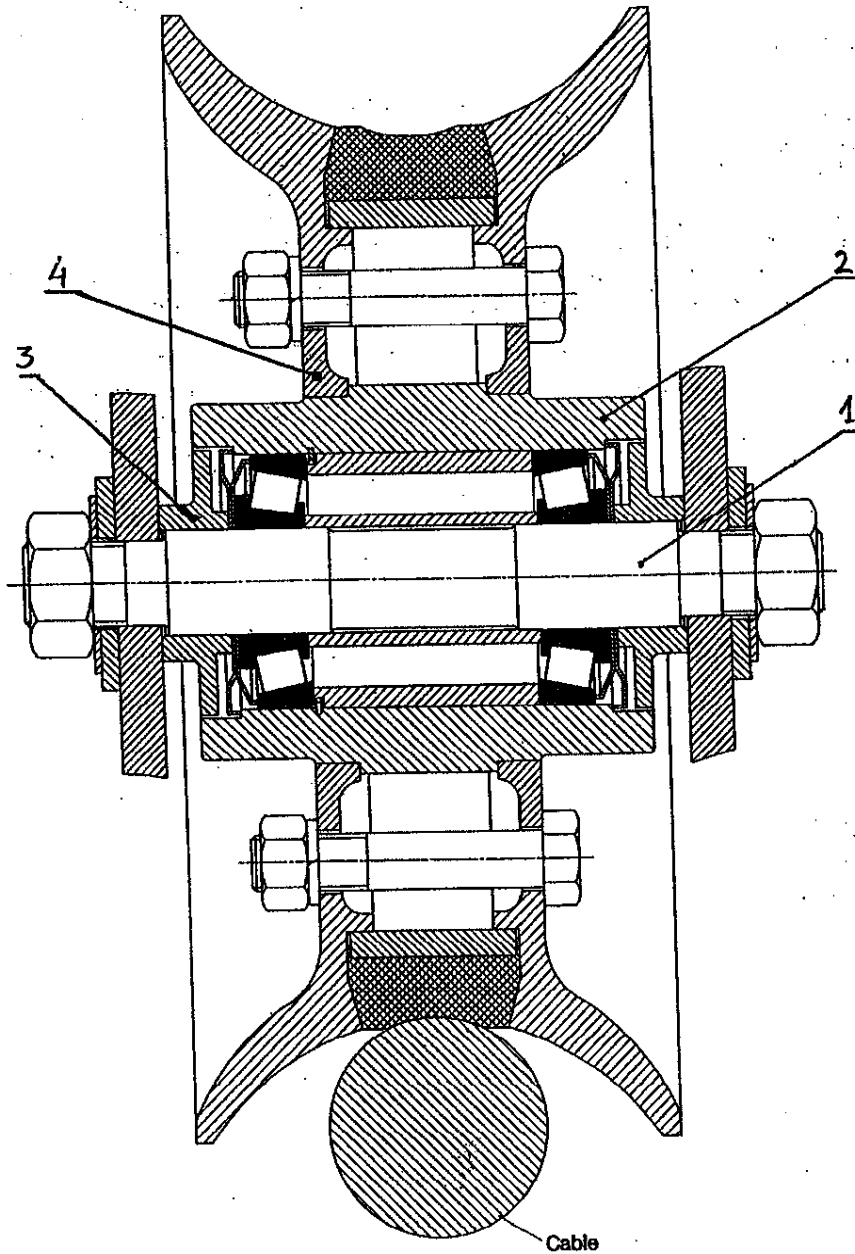
El plano adjunto representa una polea de un instalación de transporte aéreo por cable.

1.- Encontrar el ajuste normalizado correspondiente a una holgura mínima de 40 micras y máxima de 100 micras entre la marcas 1 y 3, considerando dos posibilidades:

- a) El diámetro nominal es 20 mm.
- b) El diámetro nominal es 18 mm.

Indicar en ambos casos las holguras máximas y mínimas esperadas en función de los ajustes normalizados elegidos.

2.- Despiece acotado de las marcas 1, 2 y 3.



1^{er}. APELLIDO:

2^o. APELLIDO:

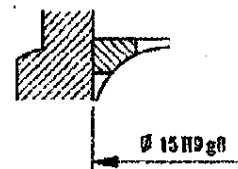
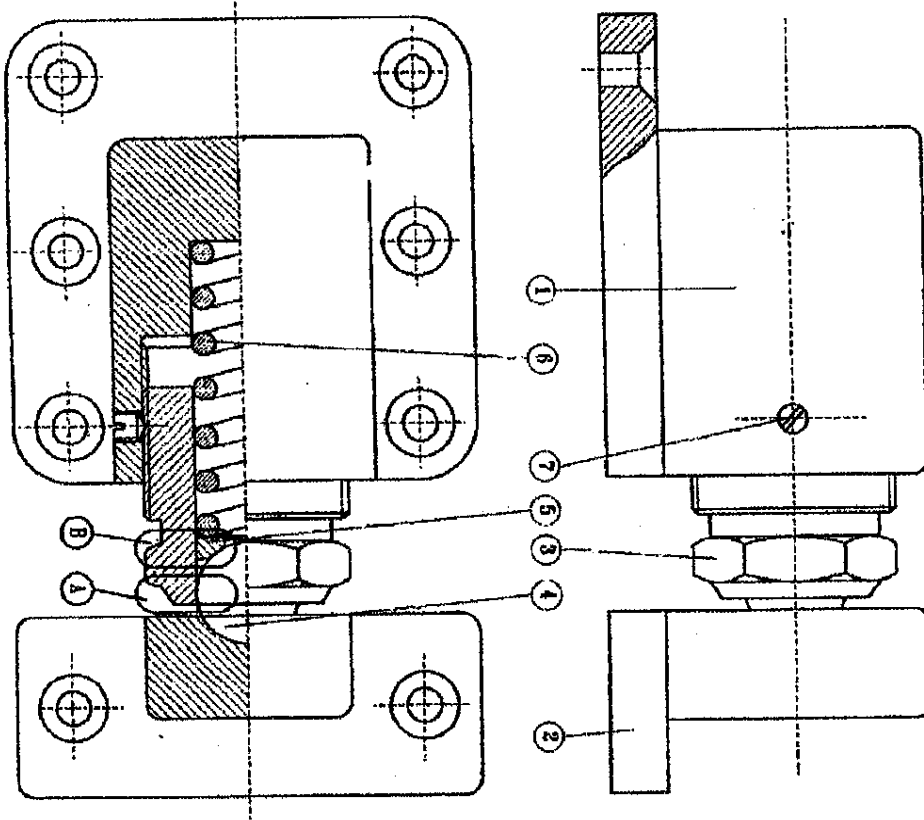
NOMBRE:

DNI :

MATERIAL: SE PERMITE LA UTILIZACION DE TODO TIPO DE MATERIAL.

Dado el conjunto "cerradura" representado en la figura, se pide:

- 1.- Despiece acotado en sistema europeo, indicando las tolerancias necesarias, e las marcas 1, 3, 4, 6 y 7.
- 2.- Explicar el significado de los ajustes $\varnothing 15H9/g8$ y $S\varnothing 15H9/h7$.



DETALLE B



DETALLE A

Cant.	Código	Denominación	Marcas	Material
1		PRISIONERO	7	ACERO
1		MEJILL	6	ACERO
1		ARABE LA DE ASIEN TO	5	ACERO
1		BSFERA	4	ACERO
1		PESTILLO AJUSTABLE	3	FUNDICION
1		CUERPO	2	FUNDICION
1		CUERPO	1	FUNDICION

Código:	DPTO. INGENIERIA DE CONSTRUCCION Y FABRICACION - UNED	
Escala:	Proyecto:	DIBUJO TECNICO
1:2	Conjunto:	CERRADURA

1º. APELLIDO:

2º. APELLIDO:

NOMBRE:

DNI :